

# 國立中正大學企業管理學系碩士班修課計劃書

( 本表請於一年級下學期 6 月 15 日以前交回系辦 )

學生姓名：\_\_\_\_\_ 學號：\_\_\_\_\_

主 修：\_\_\_\_\_ 副修：\_\_\_\_\_

先/選修課程 ( 不計畢業學分 )	第一年		第二年		第三年		修 課 認 定	審核教師 簽名	備 註
	上	下	上	下	上	下			
統計學 ( 3 )							<input type="checkbox"/> 免修		
會計學 ( 3 )							<input type="checkbox"/> 免修		
經濟學 ( 3 )							<input type="checkbox"/> 免修		
必修課程									
組織理論與管理 ( 3 )									
策略管理 ( 3 )									
研究方法 ( 3 )									
管理專案實習 ( 一 )( 1 )									
管理專案實習 ( 二 )( 1 )									
管理專題講座 ( 1 )									
行銷管理 ( 3 )							<input type="checkbox"/> 可免修		
財務管理 ( 3 )							<input type="checkbox"/> 可免修		
人力資源管理 ( 3 )							<input type="checkbox"/> 可免修		
運籌管理 ( 3 )							<input type="checkbox"/> 可免修		
管理資訊系統 ( 3 )							<input type="checkbox"/> 可免修		
( 主修 )									
( 主修 )									
( 主修 )									
( 副修 )									
( 副修 )									
( )									
學分數小計：							不含碩士論文之 6 學分		
學分數總計：							學分總計： 學分		
外語能力： TOEIC 750 分以上或 托福 550 分以上	TOEIC：_____分 托福：_____分						審核者簽章：_____		

附註：畢業學分至少為 43 學分 ( 不含碩士論文 )。

學 生 簽 章：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_

指導教授簽章 ( 或學業導師 )：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_

所 長 簽 章：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_